



A Proud Heritage of Quality & Integrity

ULTRAMAX[®]

ウルトラマックス[®]

ULTRAMAX[®] EX New technology



ウルトラマックス エクストラクリーン

ハイグレードな新防汚加工が新たな美を演出します



屋外設置12ヶ月 埼玉県草加市、南内井

Quality Sample & Stock Colors

※ 標準色はアイボリーとホワイトの2色です。



EX-17 アイボリー
[透光率10.3%]



EX-18 ホワイト
[透光率10.5%]

「防汚層の構成」

防汚性に優れたPVDF樹脂(ポリフッ化ビニリデン系樹脂)をベースとした特殊配合樹脂と親水性に優れた特定の無機質微粒子の組合せで優れた防汚性を発揮します。



「新防汚加工の特徴」

防汚加工の種類	屋外設置における防汚性		* 経年性
	傾斜部	垂直部	
PVDF樹脂コート (ポリフッ化ビニリデン系樹脂)	○ 優れる	× 雨筋が目立つ	当社品 ○ 雨取り必要なし 他社品 × 雨取り必要
超親水性樹脂コート (他社品)	○ 優れる	○ 優れる	× 雨取り必要
新防汚加工 ウルトラマックス [®] EX (エクストラクリーン)	○ 優れる	○ 優れる	○ 雨取り必要なし

* 経年性はJIS S 5037-2 試験方法による。

★ 別注色は口リット2,000mmより承ります。但し、濃色系は汚れシブが目立ちやすくなりますのでご注意ください。

▲ 注意 本カタログ中のデータに適合しない使用条件で製品を加工、または使用すると事故やケガの原因となります。必ずデータに適合する使用条件内で製品を加工または使用して下さい。

▲ 注意 裏面の注意事項をよく読んで正しくお使い下さい。

品番	巾×長さ (mm)	厚さ (mm)	質量 (g/m ²)	引張強さ				伸び率		引裂強さ				耐水度 (mm)	接合部 耐クリープ性
				タテ kgf/3cm	ヨコ N/3cm	タテ kgf/3cm	ヨコ N/3cm	タテ (%)	ヨコ (%)	タテ kgf	ヨコ N	タテ kgf	ヨコ N		
ウルトラマックス [®] EX (エクストラクリーン)	103×50	0.47	560	160	1568	135	1323	25	30	9	88	10	98	1500以上	異常ナシ
試験方法	JIS L 1096			JIS L 1096 A法 (ストリップ法)						JIS L 1096 A1法 (シングルラング法)		JIS L 1092 A法 (標準圧法)		当社法 (JIS規格準拠)	

※ 上記物性データはJISの定められた測定方法及び当社に準じた測定値です。

建築基準法第37条第二号に関する認定番号(建築材料の品質)
NMEM-9036

建築基準法施行令第109条の5第一号に関する
認定番号 UW-9019

建築基準法第84条の2、施行令第136条の9、令第136条の10、令第136条の11
平12建告1443号 JIS A 1322 防災2級合格

(財)日本防災協会
防災製品番号 F-05043

ULTRAMAX[®] Brilliant Colors

ウルトラマックス



★ 印の色相は、2m (203cm×50m) サイズの在庫もございます。U-19グレーもStock Colorに加わりました。
ウルトラマックス 補修テープ (14cm×25m巻、1ケース4巻入り) の発売を開始しました。● 印の色相を在庫しております。

Quality Sample



U-17 アイボリー
[透光率10.3%]

Stock Colors



U-01 ロイヤルブルー
[透光率0.03%]



U-08 ダークグリーン
[透光率0.02%]



U-11 イエロー
[透光率12.1%]



U-27 ブラウン
[透光率0.02%]



U-02 ライトブルー
[透光率0.4%]



U-07 グリーン ★●
[透光率0.08%]



U-12 オレンジ
[透光率2.5%]



U-16 ベージュ
[透光率5.7%]



U-03 アクアブルー
[透光率2.2%]



U-08 スカイグリーン
[透光率0.5%]



U-13 レッド
[透光率1.1%]



U-17 アイボリー ★●
[透光率10.3%]



U-18 ホワイト ★●
[透光率10.5%]



U-04 エメラルドグリーン ★●
[透光率0.85%]



U-09 フォレストグリーン
[透光率0.05%]



U-28 ビーチ
[透光率1.7%]



U-21 シルバー
[透光率0.06%]
▲●●▲●●



U-19 グレー ★●
[透光率2.1%]



U-26 ワサビ
[透光率0.3%]



U-10 ライトグリーン
[透光率2.4%]



U-29 パープル
[透光率0.01%]



U-22 ホワイトシルバー ★●
[透光率0.4%]
▲●●▲●●



U-20 ブラック
[透光率0.005%]

- ★ 印刷処理層は全色フタ裏面となります。
- ★ 注意色はロット1500m2以上あります。
- ▲注意1 U-21シルバー、U-22ホワイトシルバーは着色層を裏面にあり、裏面を貼る際に裏面を剥き取らなければなりません。
- ▲注意2 U-21シルバー、U-22ホワイトシルバーは新価格となります。
- ▲注意3 本カタログ中の「★」は、適合しない使用条件で製品を加工、または使用するご事情でラベルの裏面と異なります。必ずデータに適合する使用条件にて製品を加工または使用してください。
- ▲注意4 裏面の注意事項をよく読んで正しくお使いください。

品番	巾×長さ (mm / cm)	厚さ (mm)	質量 (g/m ²)	引張強さ				伸び率		引張強さ				耐水度 (mm)	接合部 耐クリブ性
				タテ		ヨコ		タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ		
				(kgf/cm)	(N/cm)	(kgf/cm)	(N/cm)	(%)	(%)	(kgf)	(N)	(kgf)	(N)		
ウルトラマックス	103×50 203×50	0.47	560	160	1568	135	1323	25	30	9	88	10	98	1500以上	異常ナシ
試験方法	JIS L 1096			JIS L 1096 A法 (スリッパ法)				JIS L 1096 A1法 (シングルリング法)		JIS L 1092 A法 (標準法)		当社法 (90度直角CT法)			

※上記物性データはJISの定めら測定法及び当社法に基づいた測定値です。

建築基準法第37条第二号に関する認定番号(建築材料の品質) MMEM-9036 建築基準法施行令第109条の5第一号に関する認定番号 UW-9019

建築基準法第84条の2、施行令第136条の9、令第136条の10、令第136条の11 平12建告1443号 JIS A 1322 防災2級合格 (財)日本防災協会 防災製品番号 F-05043

ULTRAMAX[®] **C**

ウルトラマックス。タイプC



Quality Sample

Stock Colors

- C-01 ロイヤルブルー [透光率0.01%]
- C-09 フォレストグリーン [透光率0.01%]
- C-17 アイボリー [透光率8.1%]
- C-18 ホワイト [透光率6.7%]
- C-21 シルバー [透光率0.01%]

※表面の色相は、ウルトラマックス[®]の同一色相名と見做します。

△注意 表面の注意事項は必ずご確認ください。

※透光率のデータは当社法による測定値です。

★防汚処理層は全色フーコートとなります。

★別注色はロット2,000mより承ります。

△注意1 C-21シルバーは、別注色となります。

△注意2 C-21シルバーは、着色層が表面にありますので破損及び磨き傷の弊には、表面をキズつけぬようにご注意ください。

△注意 本カタログ中のデータに適合しない使用条件で製品を加工、または使用すると事故やケガの原因となります。必ずデータに適合する使用条件内で製品を加工または使用してください。

△注意 表面の注意事項をよく読んで正しくお使いください。

C-18 ホワイト [透光率6.7%]

品番	巾 [cm]	長さ [m]	質量 [g/m ²]	厚さ [mm]	引張強さ				伸び率		引張強さ				耐水性 [mm]	耐熱性	接合部引張強さ				接合部耐グリーブ性	
					タテ		ヨコ		タテ	ヨコ	タテ		ヨコ				タテ		ヨコ			
					kgf/3cm	N/3cm	kgf/3cm	N/3cm	%	%	kgf	N	kgf	N			kgf/3cm	N	kgf/3cm	N		
ULTRAMAX [®] C-18	103	50	680	0.55	160	1568	135	1323	20	30	14	137	15	147	1kg [*] × 1000回異常なし	2000以上	-25℃異常なし	155	1519	130	1274	60℃ 1/10荷重 6H 異常なし
試験方法	JIS L 1096		JIS K 6328	JIS L 1096 A法 (ストリップ法)				JIS L 1096 C法 (トラベゾイド法)		JIS K 6328 (スポット法)		JIS L 1096 A法 (標準法)	JIS K 6328	JIS L 1096 A法 (ストリップ法) 高周波溶着ラップ巾 40mm				JIS K 6809 試験法7-73 40mm				

※上記特性データはJISの定められた測定法に基づいて測定値です。

建築基準法第37条第二号に関する認定番号 (建築材料の品質) MEM-9035

建築基準法施行令第109条の5第一号に関する認定番号 UW-9018

建築基準法第84条の2、施行令第136条の9、令第136条の10、令第136条の11 平12建告1443号 JIS A 1322 防災2級合格

(財)日本防災協会 防災製品番号 F-07037

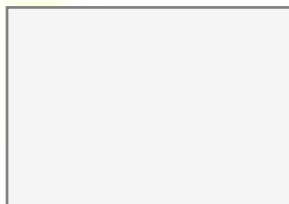
ULTRAMAX[®] **SC**

ウルトラマックス。スーパークリーン。



防汚性能とコストパフォーマンスの追求 キャンパスがここまで進化しました

Quality Sample & Stock Colors



SC-17 アイボリー [透光率10.3%] SC-18 ホワイト [透光率10.5%]

※透光率のデータは当社法による測定値です。

★別注色はロット2,000mより承ります。但し、濃色系は折れンフが目立ちやすくなりますのでご注意ください。

△注意 本カタログ中のデータに適合しない使用条件で製品を加工、または使用すると事故やケガの原因となります。必ずデータに適合する使用条件内で製品を加工または使用してください。

△注意 表面の注意事項をよく読んで正しくお使いください。

優れたコストパフォーマンス

ウルトラマックス[®]スーパークリーン[™]はハイグレード防汚商品ですが、新技術の導入によりコストアップを極限まで絞り込み、優れたコストパフォーマンスを実現しました。

削り取り無しで溶着OK

防汚性能の高い素材では、しばしば予め溶着部の表面を削り取る等の手間がかかるケースがありますが、ウルトラマックス[®]スーパークリーン[™]は一切そのような準備は不要です。通常のウルトラマックス[®]と同様に高周波ウエルダー・ライスター・パフで溶着していただけます。

品番	巾×長さ [mm]	厚さ [mm]	質量 [g/m ²]	引張強さ				伸び率		引張強さ				耐水性 [mm]	接合部耐グリーブ性
				タテ		ヨコ		タテ	ヨコ	タテ		ヨコ			
				kgf/3cm	N/3cm	kgf/3cm	N/3cm	(%)	(%)	kgf	N	kgf	N		
ウルトラマックス [®] SC (スーパークリーン [™])	103X50	0.47	560	160	1568	135	1323	25	30	9	88	10	98	1500以上	異常なし
試験方法	JIS L 1096		JIS L 1096 A法 (ストリップ法)				JIS L 1096 A1法 (シングルタンク法)		JIS L 1096 A1法 (標準法)		JIS L 1096 A1法 (標準法)		当社法 (100倍率 JIS T8)		

※上記特性データはJISの定められた測定法に基づいて測定値です。

建築基準法第37条第二号に関する認定番号 (建築材料の品質) MEM-9035

建築基準法施行令第109条の5第一号に関する認定番号 UW-9019

建築基準法第84条の2、施行令第136条の9、令第136条の10、令第136条の11 平12建告1443号 JIS A 1322 防災2級合格

(財)日本防災協会 防災製品番号 F-05043

注意事項

1. 本カタログに記載している製品は日本国内向けのもので、
2. 使用前に必ず品名・品番・色相・ロットNO・規格を確認してください。
3. 保管は、高温・多湿を避け、冷暗で平坦な場所に置き、変形するような積み方はしないでください。
4. 長時間保管されていた製品は、使用前に物性低下の有無を確認してください。
5. 極低温・極高温むけには設計されておりませんので、これらの用途に使用の場合は必ず弊社まで相談してください。
6. 熱融着による接合の際は、臭気が発生することがありますので、必ず作業場を換気してください。
7. 高周波ウエルダーで溶着する際は、溶着部分に導電性を有する物質が付着していると、まれにスパークを起こすことがありますので、ウエルダーバー及び鋼材料の溶着部分に付着物の無い状態で溶着してください。
8. 鋼材料が鉄骨等と直接接触する部分には、必ず補強（acem）をしてください。
9. 印刷する場合は、印刷性を事前に確認してください。
10. 洗浄する場合は、中性洗剤を溶した柔らかいスポンジ等で拭き取ってください。あとは十分に水洗い、乾燥してから使用してください。
11. サンプルの色相は、出荷時の現物の色相と若干違いのある場合があります。予めご了承ください。
12. 透光差がありますので、同一種製品には、同一ロットNO.の使用をお勧めします。
例、ウルトラマックス、ウルトラマックス、タイプC、ウルトラマックス、SC（スーパークリーン）、ウルトラマックス、EX（エクストラクリーン）それぞれの色相名が同じ（アイボリー等）場合でも、各品番それぞれの質量、表面処理等に違いがあり、透光差等が生じますので、同一種製は避けて下さい。
13. 廃棄される際は、下記の方法で処理してください。
(1) 廃棄物処理法、都道府県条例等に従ってください。
(2) 許可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
14. 質問、問い合わせ、より詳しい資料が必要でしたら、代理店または弊社まで連絡してください。
15. 本カタログの記載内容は改善のため事前の予告なしに変更することがあります。



平岡織染株式会社

HIRAOKA & CO., LTD.

東京 〒110-0011 東京都台東区三ノ輪1-21-7

TEL.03-3876-2111 FAX.03-3875-5627

大阪 〒541-0044 大阪市中央区伏見町4-2-14 (藤村大和生命ビル5F) TEL.06-6209-7000 FAX.06-6209-7011

URL <http://www.tarpo-hiraoka.com/> E-mail mailbox@tarpo-hiraoka.com